



**Криогенное оборудование
для промышленных предприятий**

Референс-лист

Участник ассоциации СРО «Строитель»

Участник Национального проекта «Производительность труда»

Участник ассоциации промышленных предприятий Удмуртской Республики

В реестре промышленной продукции Минпромторга России

В реестре экспортеров Удмуртской Республики

+7 (3412) 95 62 55

✉ mail@gazificator.com

+7 (800) 444 39 38

gazificator.com

ГОРОДОВ РОССИИ И СНГ

2000 м²

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ПЛОЩАДЬ

1000+

ЕДИНИЦ ПРОДУКЦИИ В ГОД

45

СПЕЦИАЛИСТОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО
ОТДЕЛА

3000+

ПРОЕКТОВ В РОССИИ И СНГ

Выпускаемое оборудование соответствует требованиям ТР ТС 032/2013

Малое инновационное предприятие

Аттестованная лаборатория неразрушающего контроля (ЛНК)

Технология сварки и оборудование аттестованы в НАКС

Проект для ПАО «Корпорация ВСМПО - Ависма»

ГАЗИФИКАТОР ГХК 20/1,6-70



Объект: Завод по производству титанового шлака в г. Березники, Пермский край.

Задача: Прожиг ленточного отверстия в печи для слива-расплава.

Решение: Разработан газификатор на основе криогенного резервуара объемом 20м³, максимальным рабочим давлением 16 бар и атмосферным производственным испарителем производительностью 70м³/ч.

Итог: Компания получила газификатор на основе криогенного резервуара для прожига ленточного отверстия в печи.

Локация: г. Березники, Пермский край, Россия.

Проект для ООО «Газпром СПГ Технологии»



32 АТМОСФЕРНЫХ ИСПАРИТЕЛЯ КТ ИА - 2000/40



Объект: Станция переработки, хранения и регазификации СПГ (сжиженного природного газа) в Томской области.

Задача: Регазифицировать СПГ для подачи в дома жителей трех населенных пунктов Томской области, которые не имеют доступа к трубопроводному газу. Это с. Бакчар, с. Тегульдэт и с. Подгорное.

Решение: Произведено и отгружено 32 атмосферных испарителя КТ ИА-2000 давлением 40 бар.

Итог: Нефтегазовая компания получила 32 атмосферных испарителя для СПХР, а жители трех населенных пунктов - газ в свои дома.

Локация: Томская область, Россия.

Проект для АО «РариТЭК-Инжиниринг»

КРИОГЕННЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ АВТОМОБИЛЬНЫЙ ГАЗОВЫЙ ЗАПРАВЩИК (КриоПАГЗ)



- Объект:** РариТЭК-Инжиниринг - предприятие по производству газомоторной техники.
- Задача:** Обвязка трубопроводов в арматурном шкафу КриоПАГЗ.
- Решение:** Выполнена трубопроводная арматурная обвязка с КИП, Узлами учета и ШУ, подключение к АСУ ТП, смонтирована система управления пневмоклапанами, проведено криогенное испытания.
- Итог:** Предприятие получило испытанный и готовый к эксплуатации КриоПАГЗ.
- Локация:** г. Набережные Челны, республика Татарстан, Россия.

Проект для ООО «Елме Мессер рус.»

КОМПЛЕКС НАПОЛНЕНИЯ БАЛЛОННЫХ СБОРОК И МОНОБЛОКОВ (КНБС)



Объект: Цех по наполнению баллонов кислородом компании Елме Мессер рус.

Задача: Единовременное наполнение 12 - балонных контейнеров и кассет кислородом под давлением до 300 бар. Контроль наполнения и обеспечение повышенной безопасности.

Решение: Разработан четырехмодульный комплекс для наполнения 12-баллонных кассет и евроконтейнеров и моноблоков кислородом до 300 бар, в исполнении на стойках с защитным подъемным экраном с экраном с контролем производственных параметров на всех этапах процесса.

Итог: Увеличение производительности цеха наполнения баллонов, максимальное повышение безопасности технологического процесса.

Локация: г. Калининград, Россия.

Проект для ОАО «Крион»

КОМПЛЕКС НАПОЛНЕНИЯ БАЛЛОННЫХ СБОРОК И МОНОБЛОКОВ (КНБС)



Объект: Цех по наполнению баллонов медицинским кислородом.

Задача: Осуществление единовременной заправки раными газами (медицинский и технический кислород) с разным давлением (150, 200, 300 бар) 12 баллонных паллет и моноблоков. Вакуумирование баллонов перед заправкой.

Решение: Произвели мультимодальный комплекс с разделением и взаимозаменяемой ланей наполнения разными газами с системой предварительного вакуумирования, с контролем технологических параметров (давление, температура) на всех этапах процесса и обеспечением безопасности.

Итог: Предприятие увеличило производительность, обеспечило безопасность, оптимизировало производство и подачу кислорода во время пандемии Covid-19.

Локация: г. Минск, Республика Беларусь.

Проект для ПАО «РУСАЛ Братск»

СТАНЦИЯ ИСПАРЕНИЯ АРГОНА



Объект: Братский Алюминиевый завод.

Задача: Проектирование и производство станции газификации аргона с стабильными значениями давления и температуры для печей хлорированная Snif Snaw.

Решение: Спроектировали, произвели, поставили станцию хранения и газификации сжиженного аргона с поддержанием стабильного давления и температуры газа на выдачи в цеха рафинирования алюминия.

Итог: Заказчик получил готовую станцию испарения аргона для своего производства.

Локация: г. Братск, Россия.

Проект для УЧПКП «ОРХИДЕЯ»

КОМПЛЕКС НАПОЛНЕНИЯ БАЛЛОННЫХ СБОРОК И МОНОБЛОКОВ (КНБС)



Объект: УЧПКП Орхидея - предприятие по производству технических газов и медицинского кислорода.

Задача: Наполнение 8, 12, 16 - баллонных контейнеров и баллонных сборок кислородом давлением до 400 бар. Контроль наполнения, управление режимом подачи и переключения газа в модули.

Решение: Спроектированный под заказчика комплекс, оснащенный необходимыми узлами и агрегатами для оперативного, безопасного наполнения баллонных сборок с контролем производственных параметров. Разработан КНБС - трехмодульный стендовый комплекс рампы для наполнения 8, 12, 16 - баллонных кассет и евроконтейнеров, моноблоков кислородом до 400 бар.

Итог: Предприятие увеличило производительность, обеспечило безопасность, оптимизировало производство, подачу технических газов и газовых смесей в баллоны.

Локация: г. Орша, Витебская обл., Республика Беларусь.

Проект для «Enter Engineering Pte.Ltd.»



КОМПЛЕКС ПРИГОТОВЛЕНИЯ И ПОДАЧИ ГАЗОСВАРОЧНОЙ СМЕСИ



Объект: Площадка станции производства сварочной смеси завода металлоконструкций.

Задача: Проектирование и поставка комплекса приготовления и централизованной подачи аргоно-углекислотной смеси на сварочные посты.

Решение: Разработан комплекс приготовления и подачи газосварочной смеси на основе газификаторов ГХК 10/1,6-400 под аргон в количестве 2х шт. Совместно с углекислотной емкостью ГХК 8/2,0-400 газ направляется в смешительный комплекс, с последующей подачей на сварочные посты. В комплект поставки входит газификатор ГХК 3/1,6-100 под кислород в количестве 1шт. с целью подачи газа на лазерные станки.

Итог: Завод закрыл имеющуюся потребность в сварочной смеси.

Локация: г. Алмалык, Узбекистан.

Проект для ООО «ГазЗаЧас»



РЕЗЕРВУАР КРИОГЕННЫЙ ТРАНСПОРТНЫЙ РК 20/0,6 - ISO20' В ГАБАРИТАХ ТАНК-КОНТЕЙНЕРА



Объект: Станция наполнения баллонов техническим газом.

Задача: Замена ЦТК-8/0,6 на современное оборудование с большим объемом.

Решение: Изготовлен транспортный криогенный резервуар - РК - 20/0,6 - ISO 20' объемом 20м³ в габаритах 20-футового танк-контейнера.

Итог: Заказчик увеличил число клиентов.

Локация: г. Москва, Россия.

Проект КНБС для ООО «Праксэа рус.»

КОМПЛЕКС НАПОЛНЕНИЯ БАЛЛОННЫХ СБОРОК И МОНОБЛОКОВ



Объект: Цех по наполнению баллонов аргоном и углекислотой.

Задача: Попеременное наполнения 4шт. 12-баллонных паллет под давлением до 200 бар сварочными смесями с весовым контролем. Обеспечение безопасности посредством защитных экранов.

Решение: Изготовили комплекс наполнения баллонных сборок и моноблоков с защитным экраном, способный одновременно заполнять сборки из 12 баллонов газом с давлением до 200 бар.

Итог: Заказчик увеличил число клиентов за счет ускорения заправки баллонов техническими газами.

Локация: п. Трусова, Волгоградская область, Россия.

Проект КНБС для ООО «ГПБ Комплект»

ИСПАРИТЕЛИ ДЛЯ МАЛОТОННАЖНОГО КОМПЛЕКСА КСПГ



Объект: Комплекс по снижению природного газа (КСПГ) «Тюлячи»

Задача: Обеспечение газификацию СПГ на новом заводе с производительностью 2500 м³/ч с резервной линией.

Решение: Поставили комплекс испаритель для СПГ с производительностью 2500 м³/ч состоящих из 2-х шт испарителей по 1250 м³/ч на основную и 2-х шт на резервную линию.

Итог: Комплекс «Тюлячи» оснащен бесперебойной линией газификацией СПГ.

Локация: Республика Татарстан, Россия.

Проект для холдинга «ТаграС»

ДВА РЕЗЕРВУАРА КРИОГЕННЫХ РК 12/0,6-Т С АРМАТУРНЫМ ШКАФОМ



Объект: Нефтяные месторождения республика Татарстан.

Задача: Необходимо максимальное удаление незакрепленных частиц пропанта для понижения уровня выноса механических примесей.

Решение: Разработаны и произведены два транспортных криогенных резервуара, с полезным объемом по 12 м³ каждый.

Итог: Получены дополнительные резервные криогенные емкости для азота.

Локация: г. Альметьевск, республика Татарстан, Россия.

Проект для АО «Клевер»



КОМПЛЕКС ДЛЯ ХРАНЕНИЯ, ГАЗИФИКАЦИИ И ПОДАЧИ СЖИЖЕННЫХ ГАЗОВ



Объект: Завод по производству прицепной и навесной техники АО «Клевер»

Задача: Проектирование и производство комплекса для хранения, газификации и подачи сжиженных технических газов (кислорода, аргона, углекислоты) Комплекс должен обеспечить приготовление 2-х компонентной сварочной смеси (82% Ar + 18%CO₂) и ее раздачи, так же подачу газообразного кислорода через систему трубопроводов к машинам лазерного и плазменного раскроя на 5 постов, смеси – на 80 постов.

Решение: Спроектировали, произвели, смонтировали комплекс для хранения сжиженного кислорода состоящего из: резервуаров криогенных РК-3/1,6, РК-6/1,6, испарителей атмосферных КТ ИА-50/40, криогенного центробежного насоса, шкафа контроля параметров (с локальным и удаленным контролем уровня кислорода и давления в криогенном сосуде) с электрокоммуникациями, системой телеметрии с передачей данных уровня кислорода и давления в резервуаре по GSM, расходомера ультразвукового с вычислителем и обвязкой (под кислород), шкафа газоразборного на каждый пост. Комплекс для хранения сжиженных технических газов - аргона и двуокиси углерода представлен в виде: криогенного резервуара РК-10/1,6 испарителя атмосферного КТ ИА-100/40, криогенного резервуара жидкой двуокиси углерода РК-6/20, криогенного центробежного насоса (под аргон), станции перелива, газификатора под CO₂, подогревателя газового, смесителя газового, шкафа контроля параметров (с локальным и удаленным контролем криопродукта и давления в криогенном сосуде) с электрокоммуникациями, расходомера ультразвукового, шкафов газоразборных на 80 постов. Система трубопроводов разводки и подачи на криогенной площадке и в производственные цеха.

Итог: Предприятие увеличило мощности и расширило линейку выпускаемых видов агротехники.

Локация: г. Таганрог

Проект для ООО «Везерфорд»

ДВА РЕЗЕРВУАРА КРИОГЕННЫХ РК 20/0,6
НА ПОЛУПРИЦЕПАХ КОНТЕЙНЕРОВОЗАХ.



Объект: Нефтесервисная база, г. Новый Уренгой

Задача: Проектирование и производство криогенных резервуаров для установки на полуприцепы контейнеровозы для транспортировок азота от завода до мест эксплуатации.

Решение: Спроектировали, произвели и поставили криогенные резервуары РК-20/0,6 в габаритах 20-ти футового контейнера, установленные на полуприцеп контейнеровоз в количестве двух штук. Резервуары оснащены шкафами с КИП и арматурой: запорной, предохранительной, регулирующей, контрольно-измерительной.

Итог: Заказчик своевременно и бесперебойно снабжает объекты азотом, используя криогенные резервуары нужного объема.

Локация: Новый Уренгой

Проект для ООО «ЦЭНКИ НИИ СК»

КРИОГЕННЫЙ РЕЗЕРВУАР РК-8/0,25
НА БАЗЕ АВТОМОБИЛЯ МАЗ.



Объект: Космодром «Восточный»

Задача: Проектирование и производство транспортных криогенных резервуаров для хранения, газификации и подачи азота.

Решение: Спроектировали, произвели и поставили криогенный резервуар РК-8/0,25 на базе автомобиля МАЗ в количестве двух штук. Резервуары оснащены шкафами с КИП и арматурой: запорной, предохранительной, регулирующей, контрольно-измерительной.

Итог: Заказчик своевременно снабжает свои объекты газом.

Локация: Космодром «Восточный»

Проект для Абинского электрометаллургического завода

ДВА ТРАНСПОРТНЫХ РЕЗЕРВУАРА
КРИОГЕННЫХ РК 20/0,75-ISO20 НА
ПОЛУПРИЦЕПАХ КОНТЕЙНЕРОВОЗАХ С
ЦЕНТРОБЕЖНЫМ НАСОСОМ



Объект: Завод по производству сжатого воздуха и продуктов его разделения.

Задача: Расширить автомобильный парк компании для транспортировки и выдачи сжиженных газов (кислорода, азота или аргона).

Решение: Спроектировали, произвели, установили на полуприцепы контейнеровозы и поставили криогенные резервуары РК-20/0,75 в габаритах 20-ти футового контейнера, установленные на полуприцепы контейнеровозы в количестве двух штук.

Итог: Предприятие получило два современных танк-контейнера для транспортировки и выдачи газов на объекты.

Локация: Краснодарский край, г. Абинск.

Проект для компании ООО «Бурсервис»

ДЕСЯТЬ КРИОГЕННЫХ ТРАСПОРТНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ ОБЪЕМОМ ОТ 8 м³ ДО 20 м³



Объект: Нефтедобывающие площадки Красноярского края, Ямало-Ненецкого АО, Республики Коми.

Задача: Расширить парк криогенных резервуаров для обеспечения производственных нужд жидким азотом.

Решение: Спроектировали, произвели и поставили десять транспортных криогенных резервуаров различного объема, от 8 м³ до 20 м³.

Итог: Предприятие получило необходимое количество транспортных криогенных резервуаров различного объема для хранения, транспортировки и выдачи жидкого азота для обслуживания нефтедобывающих скважин.

Локация: Красноярский край, Ямало-Ненецкий АО, Республики Коми.

Проект для АО «Криогаз»

КТ ИАВ 2000/250 В РАМЕ (ГАБАРИТОВ
20-ФУТОВОГО КОНТЕЙНЕРА)



Объект: Автомобильная газонаполнительная компрессорная станция АГНКС (МЕТАН) "КРИОГАЗ" (Витебский просп., 17, корп. 4Б, Санкт-Петербург)

Задача: Доукомплектовать автомобильную газонаполнительную компрессорную станцию атмосферными испарителями для СПГ производительностью 2000 нм³/ч. Входной и выходной патрубки должны располагаться в местах, удобных для обслуживания и монтажа. Присоединительные фланцы выполнены согласно требований Заказчика.

Решение: Спроектированы и произведены испарители КТ ИАВ-2000/250 для СПГ в габаритах ISO с давлением 25 МПа по индивидуальным требованиям заказчика.

Итог: Заказчик получил атмосферные испарители высокого давления, удовлетворяющие всем требованиям. КТ ИАВ газифицируют СПГ за счет энергии окружающей среды, что позволяет экономить на затратах электроэнергии.

Проект для ООО «Газпром Гелий Сервис»

ГАЗИФИКАЦИОННАЯ УСТАНОВКА ГУ-8/20



Объект: Производственная площадка компании «Газпром гелий Сервис». ООО «Газпром гелий сервис» ведет работу над инвестиционными проектами по созданию СПГ-инфраструктуры и транспортных служб, использующих газомоторную технику, в Амурской, Сахалинской, Волгоградской и Астраханской областях.

Задача: Приобретение собственной газификационной установки для наполнения баллонов азотом и кислородом вместо арендуемой, с возможностью перевозить ее грузовым автомобилем по территории производственной базы между цехами.

Решение: Спроектирована, произведена и поставлена газификационная установка для наполнения баллонов ГУ-8/20 на базе 8-и кубового криогенного резервуара с поршневым насосом, жидкостным теплообменником со шкафом управления и наполнительной рампой в транспортном исполнении – на единой усиленной раме с возможностью погрузки и разгрузки в заполненном виде.

Итог: Заказчик получил собственную современную газификационную установку с возможностью транспортировать ее на необходимую локацию.

Локация: Приморский край, с Вольно-Надеждинское.

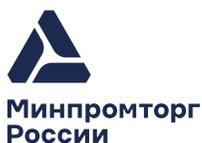
Проект для «ГазЗаЧас»

РЕЗЕРВУАРЫ КРИОГЕННЫЕ РК-20/0,8-СВ 2 шт,
ИСПАРИТЕЛЬ АТМОСФЕРНЫЙ ВЫСОКОГО
ДАВЛЕНИЯ КТ ИАВ-700/300, ПОДОГРЕВАТЕЛЬ
ЖИДКОСТНОЙ С ДАТЧИКАМИ ДАВЛЕНИЯ И
ТЕМПЕРАТУРЫ, ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ
АРМАТУРОЙ КТ ИЖ-700/300, КНБС, НАСОС АНК.



- Объект:** Компания «ГазЗаЧас» - поставщик технического газа и газобаллонного оборудования предприятиям Москвы и Московской области.
- Задача:** Увеличение производственных мощностей предприятия за счет приобретения современного, надежного криогенного оборудования.
- Решение:** Спроектировали и произвели оборудование, необходимое заказчику: резервуары криогенные РК-20/0,8-СВ в количестве двух штук, испаритель атмосферный высокого давления КТ ИАВ-700/300, подогреватель жидкостной с датчиками давления и температуры, предохранительной арматурой КТ ИЖ-700/300, комплекс наполнения баллонных сборок и моноблоков, насос АНК.
- Итог:** Заказчик получил готовое оборудование для реализации потребностей расширения бизнеса.

Факты о нас



Оборудование включено в реестр
промышленной продукции
Минпромторга РФ

- Технологии сварки аттестованы НАКС
- Оборудование проверено криопродуктом
- Гарантия на вакуум

Сертификаты



Нам доверяют



Контакты

8 800 444 39 38

+7 (3412) 95-62-55

✉ mail@gazificator.com

🌐 www.gazificator.com

426053, Удмуртская Республика,
г. Ижевск, ул. Салютовская, д. 19



БОЛЕЕ 700 КОМПАНИЙ
В РОССИИ И СТРАНАХ СНГ УЖЕ
УСТАНОВИЛИ НАШЕ ОБОРУДОВАНИЕ